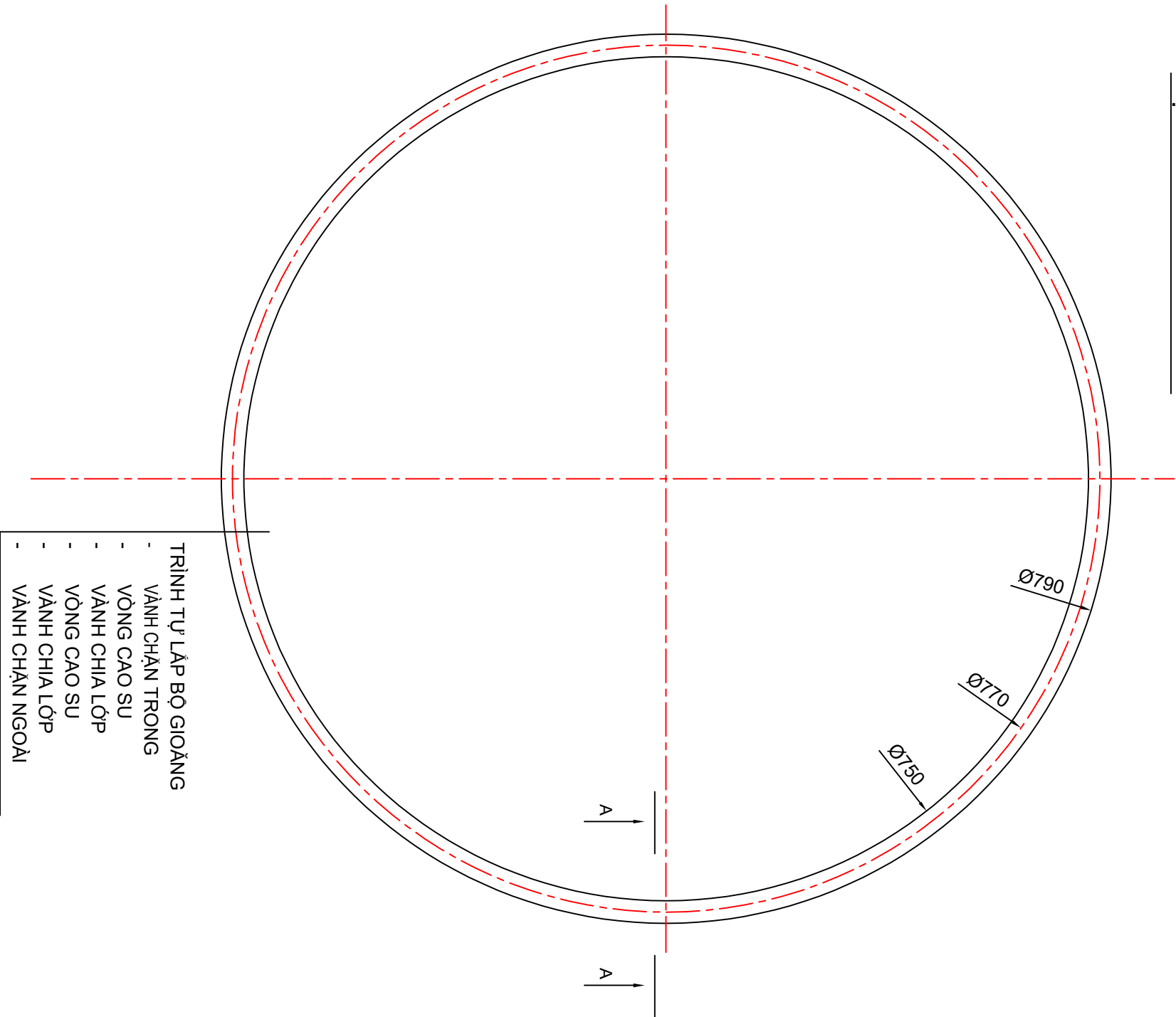


BỘ GIOĂNG GỖI XOAY

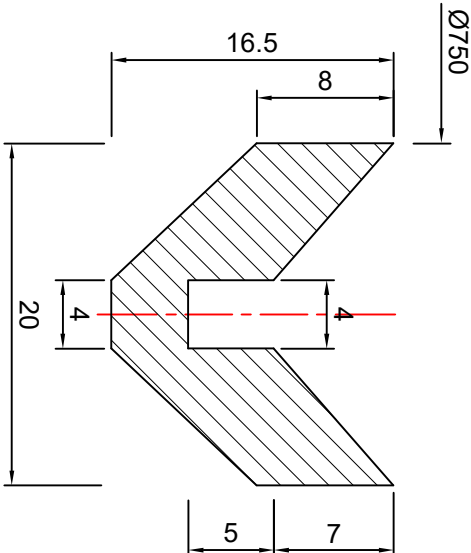


- TRÌNH TỰ LẬP BỘ GIOĂNG
- VÀNH CHẶN TRONG
 - VÒNG CAO SU
 - VÀNH CHIA LỚP
 - VÒNG CAO SU
 - VÀNH CHIA LỚP
 - VÀNH CHẶN NGOÀI

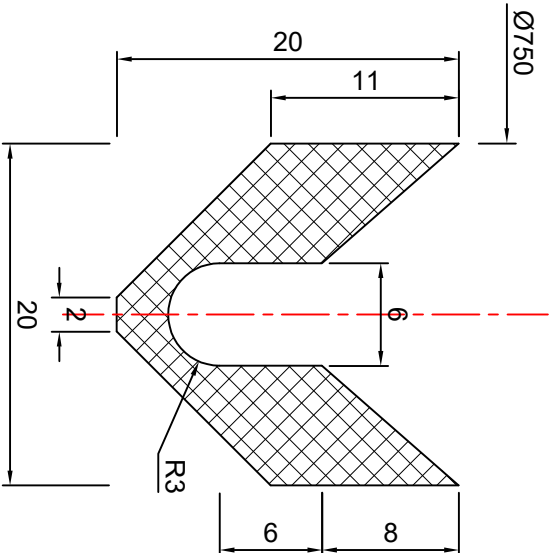
ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT:

- Kích thước trong bản vẽ tính bằng mm
- Số lượng chi tiết kê trong bản vẽ tính cho 01 bộ gioăng.
- Vành chặn trong tái sử dụng vành chặn bằng thép SUS 304 của bộ gioăng cũ.

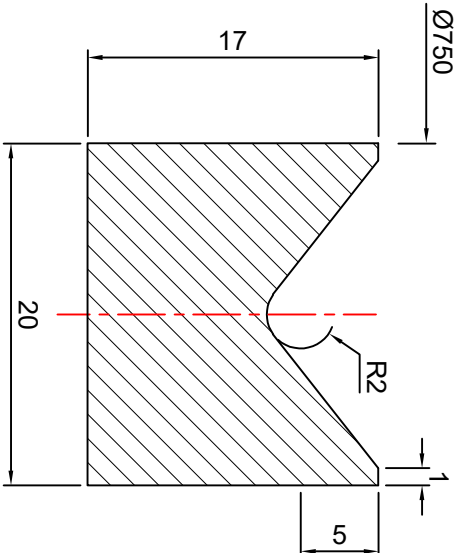
CÁC CHI TIẾT



- VÀNH CHIA LỚP:
- Số lượng: 02 cái
 - Vật liệu: Nhựa PTFE



- VÒNG CAO SU:
- Số lượng: 02 cái
 - Vật liệu: Cao su NBR, Shore A 70



- VÀNH CHẶN NGOÀI:
- Số lượng: 01 cái
 - Vật liệu: Nhựa PTFE



EVN
CÔNG TY THỦY ĐIỆN HUỖI QUẢNG - BÀN CHÁT

NHÀ MÁY THỦY ĐIỆN HUỖI QUẢNG

HÀNG MỤC: VAN ĐĨA

VAN ĐĨA

BỘ GIOĂNG LÀM KÍN GỖI XOAY

PHÓ GIÁM ĐỐC		Chức danh	Họ và tên	Chữ ký	BVTK: HQ.VĐ.GVD-01 Ngày: .../02/2026 Tờ số: 01/01		Tỷ lệ:
		P. KTAT	Trần Văn Hà				
		Kiểm tra	Đỗ Thành Trung				
		Thực hiện	Nguyễn Hữu Hướng				Khối lượng: